



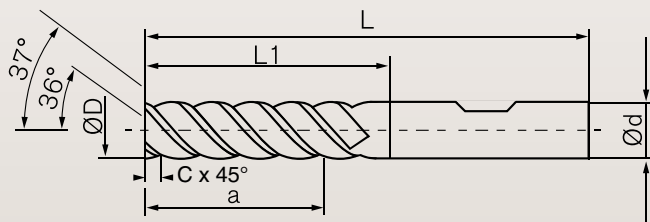
# VOLLHARTMETALL- FRÄSER HPC

Kurz, lang und überlang



# VOLLHARTMETALL-FRÄSER HPC

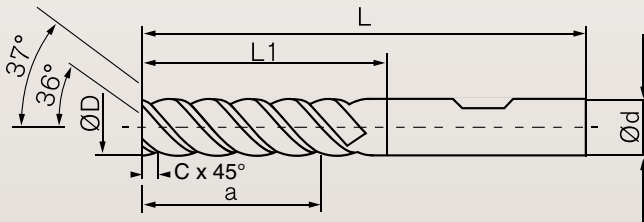
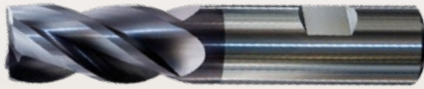
Kurze Ausführung Weldon



Bezeichnung	$\varnothing D$	$\varnothing d$	L	L1	a	C	Z	Preis
KB06L10Z4-01-W	6	6	54	20	10	0,12	4	15,00 €
KB08L12Z4-01-W	8	8	58	22	12	0,16	4	18,00 €
KB10L14Z4-01-W	10	10	66	24	14	0,2	4	26,00 €
KB12L16Z4-01-W	12	12	73	26	16	0,24	4	35,00 €
KB16L22Z4-01-W	16	16	82	32	22	0,32	4	56,00 €
KB20L26Z4-01-W	20	20	92	36	26	0,4	4	84,00 €

# VOLLHARTMETALL-FRÄSER HPC

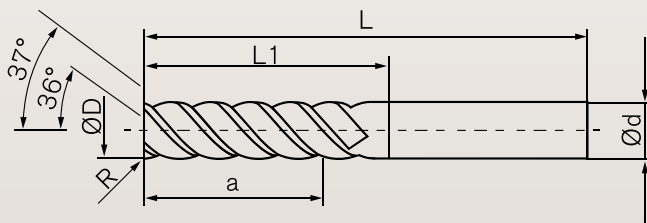
Lange Ausführung Weldon



Bezeichnung	$\varnothing D$	$\varnothing d$	L	L <sub>1</sub>	a	C	Z	Preis
KB04L08Z4-01-W	4	6	54	18	8	0,12	4	16,00 €
KB05L08Z4-01-W	5	6	54	18	8	0,12	4	16,00 €
KB06L13Z4-01-W	6	6	57	23	13	0,12	4	18,00 €
KB08L21Z4-01-W	8	8	63	31	21	0,16	4	21,00 €
KB10L22Z4-01-W	10	10	72	32	22	0,2	4	30,00 €
KB12L26Z4-01-W	12	12	83	36	26	0,24	4	39,00 €
KB16L36Z4-01-W	16	16	92	46	36	0,32	4	59,00 €
KB20L41Z4-01-W	20	20	104	56	41	0,4	4	88,00 €

# VOLLHARTMETALL-FRÄSER HPC

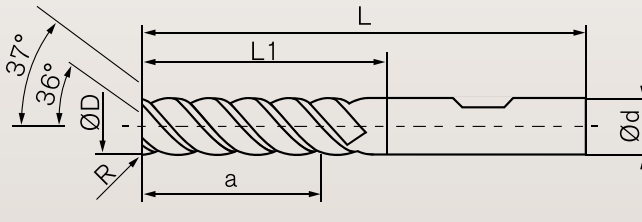
Überlange Ausführung Zylinderschaft



Bezeichnung	Ø D	Ø d	L	L1	a	R	Z	Preis
KB06L19Z4-01	6	6	63	29	19	0,2	4	21,00 €
KB08L23Z4-01	8	8	76	33	23	0,5	4	24,00 €
KB10L33Z4-01	10	10	81	43	33	0,5	4	31,00 €
KB12L37Z4-01	12	12	94	47	37	0,5	4	41,00 €
KB16L40Z4-01	16	16	109	50	40	1	4	66,00 €
KB20L48Z4-01	20	20	120	64	48	1	4	97,00 €

# VOLLHARTMETALL-FRÄSER HPC

Überlange Ausführung Weldon



Bezeichnung	$\varnothing D$	$\varnothing d$	L	L <sub>1</sub>	a	R	Z	Preis
KB06L19Z4-01-W	6	6	63	29	19	0,2	4	21,00 €
KB08L23Z4-01-W	8	8	76	33	23	0,5	4	24,00 €
KB10L33Z4-01-W	10	10	81	43	33	0,5	4	31,00 €
KB12L37Z4-01-W	12	12	94	47	37	0,5	4	41,00 €
KB16L40Z4-01-W	16	16	109	50	40	1	4	66,00 €
KB20L48Z4-01-W	20	20	120	64	48	1	4	97,00 €

# SCHNITTWERTE

Material	Schnittgeschwindigkeit (m/min)	Zahnvorschub (mm)							
		Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20
Grauguss	180	0,02	0,02	0,025	0,03	0,03	0,04	0,05	0,05
		- 0,05	- 0,05	- 0,07	- 0,09	- 0,1	- 0,11	- 0,13	- 0,17
Gusslegierung	150	0,02	0,02	0,025	0,03	0,03	0,04	0,05	0,05
		- 0,05	- 0,05	- 0,07	- 0,09	- 0,1	- 0,11	- 0,13	- 0,17
Superlegierungen	50	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,05
		- 0,04	- 0,04	- 0,05	- 0,09	- 0,1	- 0,11	- 0,13	- 0,17
rostfreier Stahl	90	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,03	0,04	0,04
		- 0,04	- 0,04	- 0,05	- 0,07	- 0,08	- 0,09	- 0,10	- 0,13
unlegierter Stahl	160	0,02	0,02	0,025	0,03	0,03	0,04	0,05	0,05
		- 0,05	- 0,05	- 0,07	- 0,09	- 0,1	- 0,11	- 0,13	- 0,17
legierter Stahl <800 N/mm <sup>2</sup>	160	0,02	0,02	0,025	0,03	0,03	0,035	0,05	0,05
		- 0,05	- 0,05	- 0,07	- 0,09	- 0,1	- 0,11	- 0,13	- 0,17
legierter Stahl >1100 N/mm <sup>2</sup>	140	0,02	0,02	0,025	0,03	0,03	0,04	0,05	0,05
		- 0,05	- 0,05	- 0,07	- 0,09	- 0,1	- 0,11	- 0,13	- 0,17



**[WWW.KBTOOLZZ.DE](http://WWW.KBTOOLZZ.DE)**

Kalteiche-Ring 50 / 35708 Haiger  
Tel. +49(0)2773-81325-0 / Fax +49(0)2773-81325-10

**KB Toolzz Süd GmbH**  
GF Jürgen Kohlberger  
Mobil +49(0)170-9206449  
[j.kohlberger@kbtoolzz.de](mailto:j.kohlberger@kbtoolzz.de)

**KB Toolzz Nord-West GmbH**  
GF Marco Zitzen  
Mobil +49(0)173-2942850  
[m.zitzen@kbtoolzz.de](mailto:m.zitzen@kbtoolzz.de)

**KB Toolzz Süd-Ost GmbH**  
GF Klaus Müller  
Tel. +49(0)2773-81325-0  
[info@kbtoolzz.de](mailto:info@kbtoolzz.de)

**KB Toolzz West GmbH**  
GF Marco Birk  
Mobil +49(0)173-6512126  
[m.birk@kbtoolzz.de](mailto:m.birk@kbtoolzz.de)

**KB Toolzz Ost GmbH**  
GF Karsten Pälmer  
Mobil +49(0)173-3256130  
[k.paelmer@kbtoolzz.de](mailto:k.paelmer@kbtoolzz.de)

**KB Toolzz Austria GmbH**  
GF Klaus Müller  
Mobil +43(0)664-1508494  
[boehm@kbtoolzz.de](mailto:boehm@kbtoolzz.de)

**KB Toolzz Nord GmbH**  
GF Marek Ihlenfeld  
Mobil +49(0)151-65073987  
[m.ihlenfeld@kbtoolzz.de](mailto:m.ihlenfeld@kbtoolzz.de)